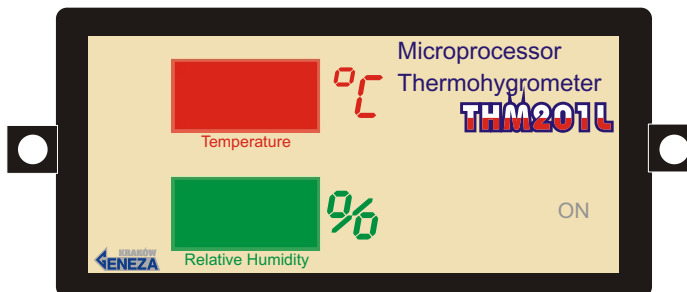


PREZES GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR	
Zakład Fizykochemii, 00-139 Warszawa, ul. Elektoralna 2 Tel. 0 22/581 94 35, fax: 0 22/581 93 95, e-mail: physchem@gum.gov.pl	
ŚWIADECTWO WZORCOWANIA	
Data wydania: 14 lutego 2005 r.	Nr świadectwa: 528.3-M54-71-22/05
PRZEDMIOT WZORCOWANIA	Termohigrometr typ THM-201 L, numer fabryczny 0412H4, produkcji firmy GENEZA.
ZGŁASZAJĄCY	GENEZA Sp. z o.o., ul. Narciarska 2, 31-579 Kraków.
METODA WZORCOWANIA	Instrukcja wzorcowania termohigrometrów przy zastosowaniu komory klimatycznej (nr systemowy IW/M54/S3/01).
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Temperatura: (21 ± 23) °C, wilgotność: (16 ± 25) %, ciśnienie: (976 ± 1013) hPa.
DATA WYKONANIA POMIARÓW	10, 11 i 14 lutego 2005 r.
POWIĄZANIE Z WZORCAMI JEDNOSTKI MIARY (SPÓJNOŚĆ POMIAROWA)	Wyniki wzorcowania termohigrometru zostały odniesione do wzorca odniesienia jednostki wilgotności powietrza GUM poprzez zastosowanie wzorcowego higrometru punktu rosy Dew Point Control Instrument typ DP-3D (M54-W-03), wzorcowego higrometru punktu rosy Dew Point Control Instrument typ K-1806/DP-8 (M54-W-02) i wzorcowego termometru kwarcowego typ 511 E (M54-W-09).
WYNIKI WZORCOWANIA	Podano na stronie 2 świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.
NIEPEWNOŚĆ POMIARU	Niepewność pomiaru została wyznaczona zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie EA-4/02 „Wyrażanie niepewności pomiaru przy wzorcowaniu”, wyd. pol. z 2001 r. Podane wartości niepewności stanowią niepewność rozszerzoną przy poziomie ufności ok. 95% i współczynniku rozszerzenia k = 2.

z up. Prezesa GUM
 DYREKTOR Zakładu Fizykochemii
J. Stępczewska
 mgr inż. Teresa Stępczewska

Niniejsze świadectwo może być okazywane lub kopiowane tylko w całości. Nie jest ważne bez podpisów i pieczęci.

Microprocessor based ThermoHygrometer Model T HM - 201 L



Description.

The microprocessor based thermohygrometer model THM-201 L is ideal for both on-site and field relative humidity and temperature readings. The humidity sensor possesses long term stability and negligible hysteresis. Also, it is insensitive to most chemical non-aggressive vapours.

For measurements in dust environment you can choose a probe with the sintered filter. The temperature channel in the THM-201 L thermohygrometer features Pt - 100 probe for the accurate reading. This model of thermohygrometer has a large easy-to-read LED display allowing 0.1°C and 0.5% RH resolution.

The sensitive sensor elements are formed into a single unit. This combination probe, is plug-in directly to the meter or through the cable, and measures humidity to 98% at temperature up to 60°C

The probe allows to use very long cable (up to 50 meters). Nonvolatile memory stores setup conditions (probe calibration). Higher accuracies, greater than typical electronic thermohygrometers are achieved through a unique linearising technique. Application of the internal microprocessor ensure a minimal measuring error and a large easy-to-read LED display enable simply read-out of results.

Easy routine maintenance and small size provides an excellent comfort of using and wide application in scientific research, environment measurements, food industry and many others.

Technical data:

Humidity : thin film sensor
 Temperature input: Pt - 100 sensor according to EN 60751+ A1: 1999
 Range of temperature measuring : -25°C do + 60°C
 Range of humidity measuring: 5% do 98% RH
 Temperature/humidity resolution: 0,1°C/0,5% RH
 Humidity accuracy: ± 3% for 20%<RH<90% (at calibration temperature)
 ± 5% below 20% RH or above 90% RH
 Temperature accuracy: ± 0,4°C
 Operating temperature : +5°C do +40°C
 Operating humidity: up to 85% RH
 Distance between meter and probe : up to 50 meters
 LED brightness setting: knobs on meter housing
 Power : 9 to 12 Volt, dc or 230 V ac through an adapter
 Housing: black plastic
 Size: L145 x W75 x D40 mm